

# HIP-MITSU

## ESTRUSORE DA FUSTO SERIE DM 20

**G**li estrusori da fusto serie **DM 20** – prodotti da **HIP-MITSU** – consentono di impiegare adesivi hot melt e hot melt poliuretani (PUR), butili e collanti in fusti da 20 litri (5.5 galloni).

**G**li estrusori da fusto serie **DM 20** consentono inoltre l'impiego di un'ampia gamma di polimeri con temperature di lavoro fino a 240°C.

**L**'impianto, equipaggiato di bypass di serie, consente l'esecuzione di applicazioni in continuo e/o intermittenti.

**G**li estrusori serie **DM 20** fondono l'adesivo esclusivamente in prossimità della superficie del fusto: grazie a ciò l'impianto mantiene fresco ed in perfetto stato il restante polimero senza causargli stress termici.

**N**el caso di utilizzo di adesivi hot melt poliuretani (PUR) il sistema preserva l'adesivo completamente integro per lunghi periodi.

**G**li estrusori serie **DM 20** montano una pompa ad ingranaggi, anche con filtraggio on-line. Inoltre due tipi di fusto permettono di massimizzare il tasso di fusione (melt rate) in funzione dell'adesivo impiegato.

**P**er applicazioni in continuo è inoltre disponibile la versione **HIP-MITSU** "no-stop", che elimina i tempi di attesa del cambio fusto.

**S**u tutta la superficie in contatto con l'adesivo si sono applicati specifici trattamenti antiaderenti.



**D**ispositivi di sicurezza preservano dal pericolo di scottature da contatto con parti e superfici ad alte temperature.

**L**e operazioni di carico e scarico sono semplificate grazie ad un sistema di controllo completamente automatico installato sull'impianto.

**O**gni pompa ad ingranaggi può supportare uno o due tubi termoregolati.

**L**a configurazione standard non consente all'impianto di operare in condizioni di sovra e sottotemperatura.

**I**l pannello di controllo consente una facile impostazione di tutte le condizioni di lavoro e il loro conseguente monitoraggio on-line.

**U**n design appositamente studiato e l'impiego di materiali tecnologicamente avanzati garantiscono contro ogni fenomeno di deterioramento dell'adesivo nel caso d'impiego di adesivi poliuretani PUR.

**G**razie ad un completo quadro comando – di facile comprensione e personalizzazione dall'utente finale – tutte le principali indicazioni di stato della macchina sono controllabili a distanza.

**C**ontrollo e monitoraggio on-line di tutte le parti termoregolate con regolazione indipendente della temperatura durante le fasi di esercizio e di attesa.

Il pannello di controllo include:

- Funzioni di impostazione delle temperature di esercizio di ogni singola parte termoregolata espresse in gradi Celsius o Fahrenheit;
- Interfacciamento con la linea base e i relativi dispositivi di emergenza;
- Protezione contro l'uso dell'impianto in condizioni di sovra e sottotemperatura.

Il microprocessore provvede al monitoraggio di tutte le temperature del sistema grazie ad un controllo PID, che imposta tutti i canali di temperatura con una precisione di  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 1^{\circ}\text{F}$ ). I parametri operativi PID possono venir facilmente impostati in funzione delle diverse applicazioni.

Le principali condizioni di stato del sistema vengono segnalate all'operatore di linea da una torretta luminosa a quattro colori oppure da un cicalino a quattro toni. Il processore di controllo è provvisto di un timer giornaliero e settimanale che provvede in modo completamente automatico alla gestione dell'impianto, sia per quanto riguarda le condizioni di esercizio che di attesa.

Filtri on-line a sostituzione rapida proteggono il sistema e le periferiche collegate da qualsiasi corpo estraneo, garantendo così una perfetta distribuzione dell'adesivo.

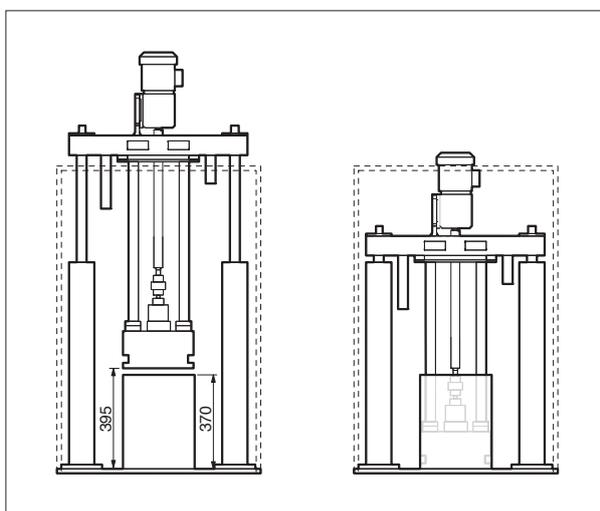
La quantità di adesivo distribuita può venire incrementata o diminuita al variare della velocità di linea, adeguando automaticamente i RPM del motore che aziona la pompa ad ingranaggi.

#### OPTIONAL

- Interfaccia Profibus per una facile integrazione con il sistema di controllo PLC della linea produttiva; disponibilità dati per controlli di processo statistici, data logging, controllo remoto di tutte le funzioni oppure visualizzazione dei dati di processo.
- Canali di temperatura modulari aggiuntivi per l'impiego di distributori automatici, riscaldatori ad aria, manifold o altri dispositivi accessori.



Griglia ad alta capacità di fusione



Dimensioni

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	DIMENSIONI L x A x H (mm)	PESO (kg)	UTENZA ELETTRICA	POTENZA (Watt) <sup>(1)</sup>	DIAMETRO DEL FUSTO (mm)	SENSORE DI TEMPERATURA	GRADO DI PROTEZIONE
<b>DM 20</b>	850 x 700 x 1250 H	180 Kg	380V 50Hz 3 ph + N	12.000	280	PT100	IP55 ISO EN 294

(1) Il valore riportato è indicativo in quanto dipende dalla configurazione utilizzata.



*add value to your production*

#### HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1  
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: [info@hip-mitsu.com](mailto:info@hip-mitsu.com)